

120

Balayeuse



DULEVO
FAYAT GROUP

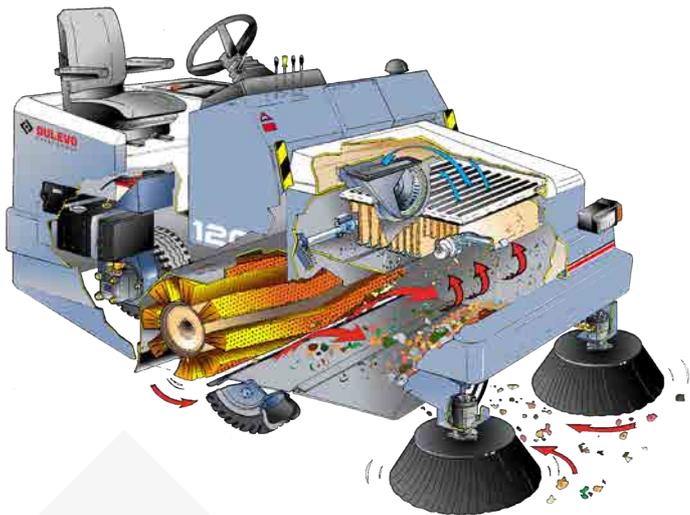
TIMELESS QUALITY THROUGH PASSION



Si la poussière est votre problème, la balayeuse 120 est plus qu'une solution, c'est une opportunité extraordinaire. Conçue pour fonctionner dans n'importe quel environnement, c'est une machine unique : robuste, fiable et silencieuse. Capable de ramasser les poussières les plus fines et les graviers, cette balayeuse est parfaite pour toutes les applications de l'industrie lourde, mais convient également aux environnements publics et aux zones de chargement/déchargement telles que les entrepôts, les docks et les parkings.

Conçu pour l'opérateur

L'espace opérateur avec volant réglable est conçu pour s'adapter confortablement à toutes les tailles, de la plus grande à la plus petite, et offrir un environnement de travail confortable et ergonomique qui contribue à réduire les tensions dorsales et la fatigue pendant toute la durée du travail. L'option d'une cabine insonorisée et climatisée permet à l'opérateur de travailler dans n'importe quel environnement difficile.



Système de collecte

La collecte s'effectue au moyen de brosses latérales qui acheminent les débris vers le centre de la machine, où la brosse cylindrique centrale les projette à grande vitesse directement dans le conteneur. La piste de nettoyage varie de 1 200 à 2 050 mm. La poussière est aspirée et retenue dans le conteneur grâce à la dépression créée par un ventilateur d'aspiration de grande capacité et de grande hauteur.

Système de filtration

Outre le filtre de haute qualité fourni de série, l'appareil peut être équipé d'un filtre à membrane PTFE. La technologie des membranes permet d'obtenir les meilleurs résultats de filtration grâce à un meilleur contrôle des poussières, une meilleure aspiration et un entretien plus facile et moins coûteux.

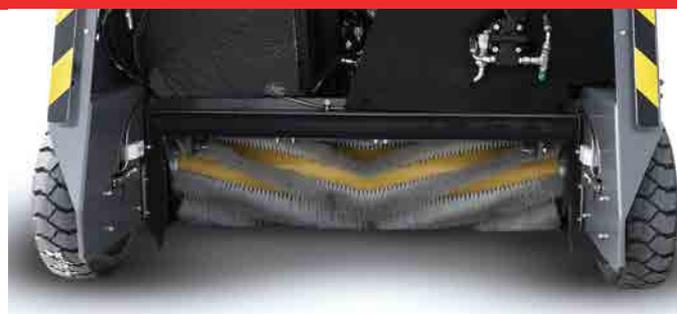
Versions :

Trois versions différentes - électrique, GPL et diesel - permettent de choisir la machine la plus adaptée à chaque condition de travail. La disponibilité d'un toit ou d'une cabine de protection, éventuellement équipée d'un système de chauffage ou de climatisation, permet d'utiliser la 120 à l'extérieur et dans les conditions de travail les plus extrêmes, avec la garantie d'une efficacité, d'une qualité et d'une sécurité maximales à tout moment.



Environnement

Le souci de l'environnement a toujours été un moteur essentiel pour notre entreprise. Les différentes technologies d'entraînement, la batterie et les différents moteurs endothermiques de dernière génération, combinés à la filtration des poussières et à la possibilité de balayer sans utiliser d'eau, sont les jalons du 120.



Le Dulevo 120 en bref :

- Garantie de 2 ans;
- Châssis en acier adapté aux travaux lourds;
- Benne haute;
- Moteurs refroidis par eau pour faire face aux climats très chauds et aux longues journées de travail;
- Direction assistée de série, pour une conduite plus confortable et plus agréable ;
- Système de compactage à l'intérieur de la benne pour augmenter la capacité de collecte;
- Pas d'électronique;
- Trappe pour déchets encombrants de série;
- Remplacement sans outil de la brosse centrale et des brosses latérale.

Données techniques

		120EH	120BK	120DK
Alimentation		Batterie 48V	Essence/GPL	Diesel
Piste de nettoyage:				
- Avec brosse centrale	mm		1.200	
- Avec brosse centrale et droite	mm		1.500	
- Avec brosse centrale, droite et gauche	mm		1.800	
- Avec 3ème balai avant D et G (180°)	mm		2.050	
Volume du conteneur à déchets	L		800	
Hauteur de décharge	mm		1.500	
Capacité de nettoyage	m ² /h	16.400	20.500	16.400
Certification PM10		PM 2,5/PM10****		
Vitesse maximale	km/h	8	10	8
Longueur x largeur x hauteur (avec cabine)	mm	2.500 x 1.560 x 1.540 (2.340)		

Applications*. Une large gamme d'options et d'accessoires, complétant ses caractéristiques, place le 130 au plus haut niveau en termes de polyvalence et de ductilité.

Filtre avec membrane PTFE
 Brosse latérale gauche
 Brosse avant droite extensible
 Boîtier de brosse latéral droit
 Boîtier de brosse latéral gauche
 Système d'arrosage des brosses
 Tuyau d'aspiration avant
 Toit ouvrant avec feu stroboscopique
 Cabine complète
 Système de pressurisation de la cabine
 Rétroviseur (DK/BK)
 Système de chauffage de la cabine (DK/BK)
 Système de climatisation de la cabine (DK/BK)
 Pneus superélastiques
 Pneumatiques avec mousse
 Pneus superélastiques non marquants
 Volant réglable
 Pare-chocs arrière en acier
 Pare-chocs arrière en acier

Pare-chocs en caoutchouc sur tout le pourtour
 Pare-chocs latéraux et arrière en caoutchouc
 Crochets d'arrimage
 Peinture personnalisée du châssis
 Indicateur de colmatage du filtre moteur
 Conteneur à déchets en acier inoxydable
 Système d'éclairage
 Silencieux vertical
 Double cartouche d'air moteur + préfiltre Vortex
 Ceinture de sécurité
 Balise de détresse avec support
 Système GPL (bouteille non incluse)



*Certaines photos et certains équipements peuvent présenter des options qui ne sont pas disponibles sur tous les marchés. Pour plus d'informations, contactez votre revendeur le plus proche : www.dulevo.com ou info@dulevo.com

Dulevo Groupe Fayat

Fondé en 1976, Dulevo fait aujourd'hui partie du groupe Fayat, le plus grand groupe privé français de construction, d'industrie et d'infrastructures routières. Les connaissances en matière de technologie de nettoyage acquises par Dulevo, basé à Parme, au cœur de la Motor Valley italienne, constituent la base de nos machines fiables et à la pointe de la technologie. Notre devise, "Timeless Quality through Passion", reflète notre engagement à fournir des solutions de nettoyage innovantes et de haute qualité aux municipalités et à l'industrie, en mettant l'accent sur le respect de l'environnement.



Les spécifications ne sont pas contraignantes pour notre société et peuvent être modifiées à tout moment sans préavis.



Dulevo International S.p.A.
Via Giovannino Guareschi, 1
43012 Fontanellato (PR) Italia
Tel: +39-0521-827711
Fax: +39-0521-827795
www.dulevo.com

QUALITÉ, INNOVATION ET RESPECT DE L'ENVIRONNEMENT
Certifications Dulevo:

ISO 14001
ENVIRONMENTAL
SYSTEM
CERTIFICATION



ISO 9001
QUALITY
SYSTEM
CERTIFICATION



ISO 45001
SAFETY
SYSTEM
CERTIFICATION



EUnited PM TEST
COLLECTION AND
FILTRATION
DUST

