

D3

Straßenkehrmaschine



DULEVO

FAYAT GROUP

TIMELESS QUALITY THROUGH PASSION

UMWELT

Geringe Umweltbelastung

Ausgeklügelte Technologie macht die Dulevo D3 zu der umweltfreundlichsten Maschine.



UMWELT

Geringe Umweltbelastung



Geringer Geräuschpegel

Durch die verbauten Geräuschdämmsysteme liegt der Geräuschwert bei maximal 99 dB.

Niedrige Motoremissionen

Der Motor entspricht den neuesten europäischen Emissionsvorschriften.

Geringe Feinstaubemissionen

Das Dulevo Feinstaubfiltersystem ist eine innovative Lösung zur Reduzierung von Feinstaubemissionen in der Arbeitsumgebung. Es kombiniert effektive Filtertechnologie mit intelligentem Design, um die Luftqualität nachhaltig zu verbessern.

Geringer Wasserverbrauch

Durch das mechanische Aufnahmesystem hat die Maschine einen drastisch reduzierten Wasserverbrauch.





PRODUKTIVITÄT

Kosten- und Reinigungseffizienz

Durch das mechanische Aufnahmesystem sowie dem verbauten Feinstaubfilter werden Reinigungsgeschwindigkeit und -leistung stark erhöht. Die D3 ist vielseitig einsetzbar.

PRODUKTIVITÄT

Mechanisches Aufnahme-System

Einsparungen beim Wasserverbrauch

Wasser wird nur „benötigt“, um die Staubaufwirbelung an den Seitenbesen zu reduzieren.



Zeitersparnis

Wesentlich höhere Kehrgeschwindigkeit als jede saugende Maschine auf dem Markt.

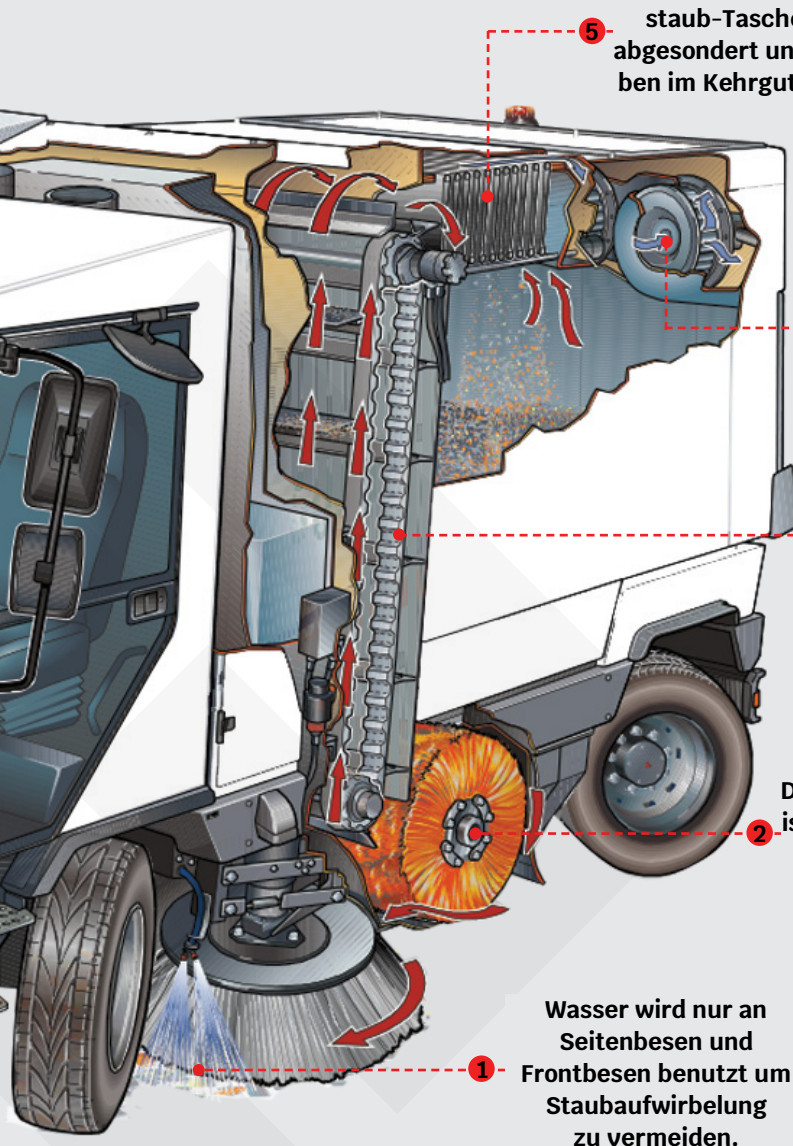
Keine Verstopfer

Von leichtem bis hin zu schwerem und sperrigem Material kann alles mühelos aufgenommen werden.

Ganzjährige Nutzung

Durch die Möglichkeit, komplett auf Wasser zu verzichten, kann das ganze Jahr über gereinigt werden (selbst bei Minusgraden).

Kurzbeschreibung:



5 Selbst feinste Stäube werden über den Feinstaub-Taschenfilter abgedondert und verbleiben im Kehrgutbehälter.

Der Staubfilter kann ganz bequem vom Fahrersitz aus über einen Filterrüttelsystem gereinigt werden.

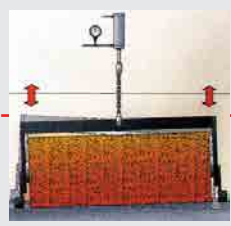
Um die Filterleistung noch weiter zu erhöhen kann optional ein reiner PTFE Membranfilter verbaut werden. Dieser bietet einen höheren Luftdurchlass, Wasserresistenz und dadurch einen noch geringeren Instandhaltungsaufwand.

4 Über das durch eine Turbinen erzeugte Vakuum im Kehrgutbehälter wird leichtes Material und Staub mühelos trocken aufgesogen und aufgenommen.

3 Das Kehrgut wird von der Kehrwalze direkt an einen Elevator weitergegeben. Dadurch kann selbst sperrigstes Material aufgenommen werden.

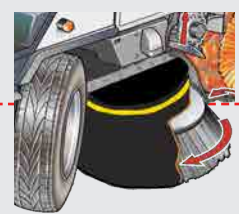
Zur einfacheren Reinigung ist der Elevator mit einem eigenen Reinigungssystem ausgestattet. Hier ist nur ein entsprechender Wasseranschluss notwendig.

2 Die Hauptkehrwalze ist zentral zwischen den Seitenbesen angebracht.



Der Anpressdruck der Hauptkehrwalze wird über ein hydraulisches System konstant gleich gehalten.

1 Wasser wird nur an Seitenbesen und Frontbesen benutzt um Staubaufwirbelung zu vermeiden.



Eine optionale Seitenbesenabdeckung ermöglicht eine vollständig trockene Reinigung.

MODERNE TECHNOLOGIE

Innovativ, Hilfreich und Effektiv

Funktionen, die vereinfachen und
personalisieren.



MODERNE TECHNOLOGIE

Can Bus

Über das CAN-BUS-Protokoll können sowohl Motor-, als auchkehrfunktion, abgerufen werden. Die Diagnose wird somit vereinfacht und kann schneller erfolgen.

Benutzerfreundlich

Einfache Fahrereinweisung durch intuitive Bedienung und Personalisierung.



Vorrüstung für Konnektivität 4.0

Eine passive und aktive Schnittstelle für die künftige Entwicklung und Implementierung in das System 4.0 werden bereitgestellt.

On-Board-Diagnose

On-Board-Diagnose direkt über das Multifunktionsdisplay.



DER BEDIENER IM FOKUS

Komfortabel und Ergonomisch

Die Kabine wurde so konzipiert, dass sie auch nach vielen Arbeitsstunden noch bequem und angenehm zu nutzen ist.



Komfortabel und Ergonomisch

Komfort in der Kabine

- Mit einem luftgefederten, beheizten und belüfteten Fahrersitz (opt.) und einem bequemen mechanisch gefederten Beifahrersitz ausstattbar.
- Leistungsfähige manuelle Klimaanlage mit Bedienung in der Mittelkonsole.
- Rückfahrkamerabildschirm so platziert, dass ein Maximum an Kontrolle und Sicherheit ermöglicht wird.



Dulevo A.S.T.-System

- Easy Start-Funktion (Mit einem Knopfdruck ist die Kehrmaschine einsatzbereit)
- Verschiedene voreingestellte Arbeitsprogramme verfügbar: ECO-Modus, Normal, Boost

Standby-Funktion

Alle Funktionen können mit einem Tastendruck gestoppt und wieder gestartet werden. So kann schnell zwischen Arbeits- und Transportmodus gewechselt werden.

Geräuschgedämmtes Fahrerhaus

Geräuschpegel innerhalb der Fahrerkabine unter 66 dB.



Anwendungsbereiche

Durch die zahlreichen Ausstattungsmöglichkeiten ist das Einsatzspektrum der D3 sehr breit aufgestellt.

Der 180-Grad-schwenkbare Frontbesen ist z.B. ein unverzichtbares Tool zum Erweitern der Arbeitsbreite, aber auch zum Auskehren von Ecken und Abflussrinnen.

Mit der Hochentleerung kann das Kehrgut in entsprechende Container oder Lastwagen gekippt werden. Mit dem Hecksaugschlauch können Laubhaufen beseitigt werden.



Ausstattungsvorschlag für potenzielle Aufgabenbereiche*



Kommunaler Einsatz

- Frontbesen, 180° schwenkbar
- Wasserzerstäubungsanlage für die Seitenbesen und den Frontbesen
- Luftgefederter Fahrersitz, beheizt und belüftet
- Heavy Duty Saugsystem mit Ø 150 mm Schlauch
- Zentralschmieranlage
- Sonderlackierung für den Aufbau
- PTFE Feinstaubfilter
- Radio mit USB und Bluetooth



Flughafen Einsatz

- Frontbesen, 180° schwenkbar
- Wasserzerstäubungsanlage für die Seitenbesen und den Frontbesen
- Hochdruckreiniger
- Luftgefederter Fahrersitz, beheizt und belüftet
- Heavy Duty Saugsystem mit Ø 150 mm Schlauch
- Zentralschmieranlage
- Magnetbalken hinten
- Sonderlackierung für den Aufbau
- Reflektierende Streifen
- PPL Hauptkehrwalze
- PPL Seitenbesen



Zementwerk Einsatz

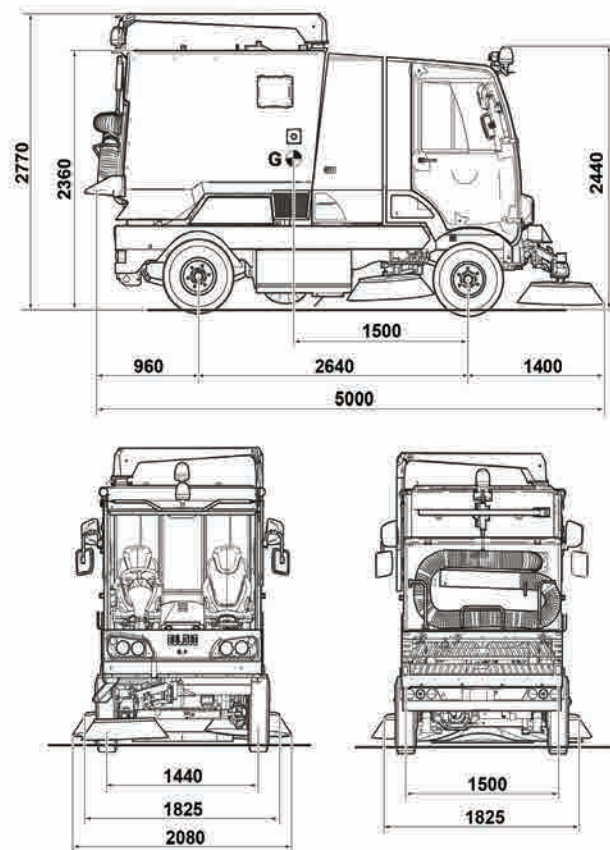
- Seitenbesenverkleidung (reduziert die Kehrbreite)
- Wasserzerstäubungsanlage für den Kehrgutbehälter (Staubminimierung beim Auskippen; Hochdruckreiniger vorausgesetzt)
- Hochdruckreiniger
- Luftgefederter Fahrersitz, beheizt und belüftet
- Heavy Duty Saugsystem mit Ø 150 mm Schlauch
- Zentralschmieranlage
- PTFE Feinstaubfilter



Gießerei Einsatz

- Wasserzerstäubungsanlage für die Seitenbesen und den Frontbesen
- Luftgefederter Fahrersitz, beheizt und belüftet
- Wasserzerstäubungsanlage für den Kehrgutbehälter (Staubminimierung beim Auskippen ; Hochdruckreiniger vorausgesetzt)
- Hochdruckreiniger
- Heavy Duty Saugsystem mit Ø 150 mm Schlauch
- Zentralschmieranlage
- Ausgeschäumte Bereifung
- PTFE Feinstaubfilter

* Einige Bilder können optionale Ausstattungsoptionen zeigen, die nicht auf allen Märkten erhältlich sind. Für mehr Informationen fragen Sie Ihren nächsten DULEVO-Händler: www.dulevo.com or info@dulevo.com



Technische Daten

		D3
Kehrbreite:		
- mit Hauptkehrwalze	mm	1.300
- mit Hauptkehrwalze und Seitenbesen	mm	2.150
- Mit Hauptkehrwalze, Seitenbesen und Frontbesen	mm	3.200
Kehrgutbehältervolumen	m ³	3,3
Entleerungshöhe (opt.)	mm	1.570 -1.730
Sitze in der Kabine	Nr.	2
Flächenleistung	m ² /h	90.000
Höchstgeschwindigkeit	km/h	25 - 40
Wendekreis Bordstein zu Bordstein	mm	8.250
PM-Zertifizierung		PM 2,5 / PM10 ^{*****}
Motor-Hersteller		FCA
- FCA Motoremissionsklasse		EURO 6 C
Motor-Hersteller		KOHLER
- KOHLER Motoremissionsklasse		Tier 3 Decontent / Stage IIIA Equivalent
Motor-Hersteller		KOHLER
- KOHLER Motoremissionen		Tier 4
Kraftstoff		Diesel

Dulevo Fayat Group

Dulevo ist 1976 gegründet worden und heute Teil der Fayat-Gruppe (Frankreichs größtem privatem Bau-, Industrie- und Straßenbaukonzern). Eine jahrzehntelange Erfahrung im Bereich Kehr- und Kompaktkehrmaschinen bildet den Grundstein für die heutige Maschinengeneration des in Parma ansässige Unternehmen. Der Slogan „Zeitlose Qualität durch Leidenschaft“ spiegelt unser Engagement für innovative, hochwertige und umweltbewusste Reinigungslösungen für Kommunen und die Industrie wider.



Die im Katalog enthaltenen Daten sind unverbindlich. Technische Änderungen sind vorbehalten.



DULEVO
FAYAT GROUP

Dulevo International S.p.A.
Via Giovannino Guareschi, 1
43012 Fontanellato (PR) Italia
Tel: +39-0521-827711
Fax: +39-0521-827795
www.dulevo.com

QUALITÄT, INNOVATION UND RESPEKT FÜR DIE UMWELT
Dulevo-Zertifizierung:

ISO 14001
ENVIRONMENTAL
SYSTEM
CERTIFICATION



ISO 9001
QUALITY
SYSTEM
CERTIFICATION



ISO 45001
SAFETY
SYSTEM
CERTIFICATION



EUnited PM TEST
COLLECTION AND
FILTRATION
DUST

